

**RAPORT DE INCERCARI**

Nr. **478** Data :

CLIENT Nume, adresa, Nr comanda) : **ASISTENTA TEHNICA - TOTAL LUBRICANTS ROMANIA**  
**Comanda nr .**

PROBA PRELEVATA DE : **Client , pe r spunderea acestuia**  
(Cine are responsabilitatea prelev rii)

DESCRIEREA SI IDENTIFICAREA PROBEI : **2x1 litru in cutie metalica**  
(cantitate, stare, denumire)

**CASTROL HYSPIIN AWS**  
**46**

**PROBA 1 : CASTROL HYSPIIN AWS 46- ulei proaspat**

**PROBA 2 : CASTROL HYSPIIN AWS 46– ulei din exploatare**

**PROBA 3 : AMESTEC 1:1 - CASTROL HYSPIIN AWS 46- ulei proaspat : AZOLLA ZS 46**

**PROBA 4 : AMESTEC 1:1 - CASTROL HYSPIIN AWS 46– ulei din exploatare : AZOLLA ZS 46**

Nr. crt.	Caracteristica	Unitate de m sur	Valoare determinat				Incertitudine de m surare	Metoda de Incercare
			PROBA 1	PROBA 2	PROBA 3	PROBA 4		
1	Viscozitate cinematica la 40°C (*)	mm <sup>2</sup> /s	<b>45.90</b>	<b>46.22</b>	<b>45.61</b>	<b>45.87</b>	+/-0.4%	ASTM D 445
2	Viscozitate cinematica la 100°C (*)	mm <sup>2</sup> /s	<b>6.858</b>	<b>6.789</b>	<b>6.802</b>	<b>6.764</b>	+/-0.4%	ASTM D 445
3	Indice de viscozitate		<b>104</b>	<b>100</b>	<b>103</b>	<b>101</b>	+/-1	ASTM D2270
4	Timp de dezemulsionare , ml ulei-apa-emulsie	minute	<b>20</b> <b>43-37-0</b>	<b>30</b> <b>43-37-0</b>	<b>15</b> <b>40-40-0</b>	<b>20</b> <b>43-37-0</b>		ASTM D1401
5	Spumare : - la 24 °C - la 93.5 °C - revenire la 24 °C	ml/ml	<b>60/0</b> <b>50/0</b> <b>50/0</b>	<b>50/0</b> <b>60/0</b> <b>50/0</b>	<b>30/0</b> <b>20/0</b> <b>20/0</b>	<b>20/0</b> <b>20/0</b> <b>10/0</b>		ASTM D 892

**OBSERVATII :**

NOTA : Incerc rile marcate(\*) sunt executate in conformitate cu cerintele din SR EN ISO /CEI 17025:2005 in regim de acreditare RENAR.

Incertitudinea de m surare a fost calculat pentru o probabilitate de 95% si un factor de acoperire k=2

Raportul se refer numai la proba supus incerc rii

Reproducerea partial a raportului de incerc ri este interzis .

DIRECTOR FABRICA  
Chitic Doina

SEF LABORATOR  
Dorogan Mimi